

# ESPECIFICACIONES TECNICAS

## ESCLUSA CON MIRILLA

**Cotas:**  
Milímetros

**Descripción:**

LA PUERTA PUEDE FABRICARSE EN ACERO AL CARBON.

ACERO AL CARBON: TIENE UN ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTATICA AL HORNO. LOS MATERIALES TIENEN UN TRATAMIENTO ANTICORROSIVO A BASE DE ASPERSION CON DESENGRASANTE, DECAPANTE, FOSFATO DE ZINC Y UN SELLO ORGANICO QUE LE DA UNA PROTECCION EXTRA, TANTO AL INTERIOR COMO EN EL EXTERIOR DEL MUEBLE.

1 MARCO EXTERNO

LAMINA DE ACERO AL CARBON ROLADA EN FRIO CALIBRE 10.

2. TAPA

LAMINA ACERO AL CARBON ROLADA EN FRIO CALIBRE 10.

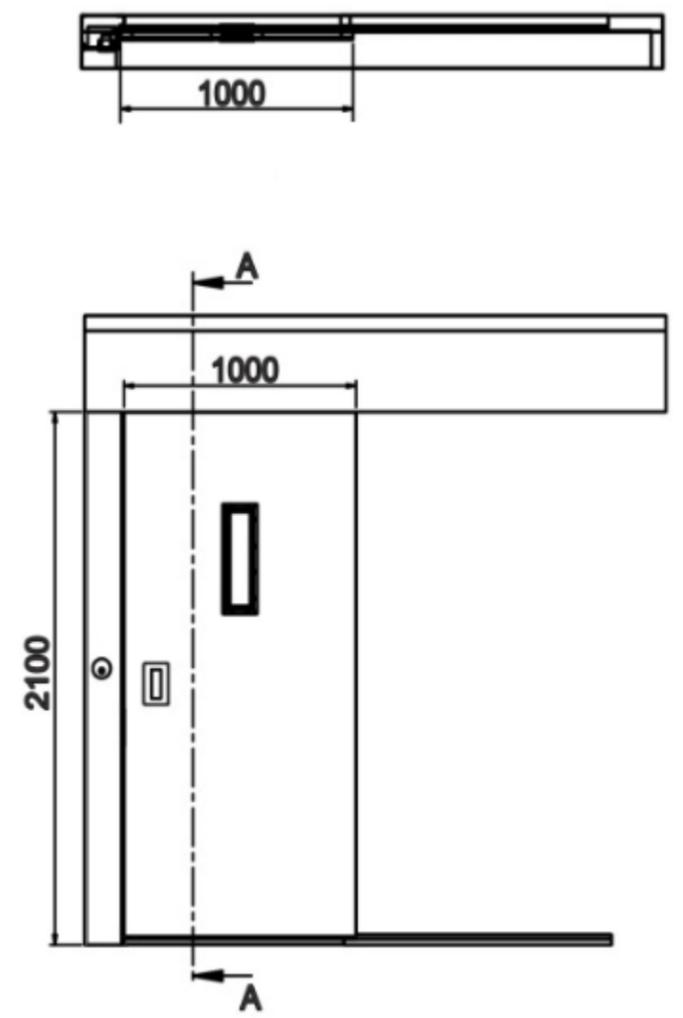
3. ESTRUCTURA INTERNA.

TUBO CUADRADO DE 2" ACERO AL CARBON CALIBRE 14.

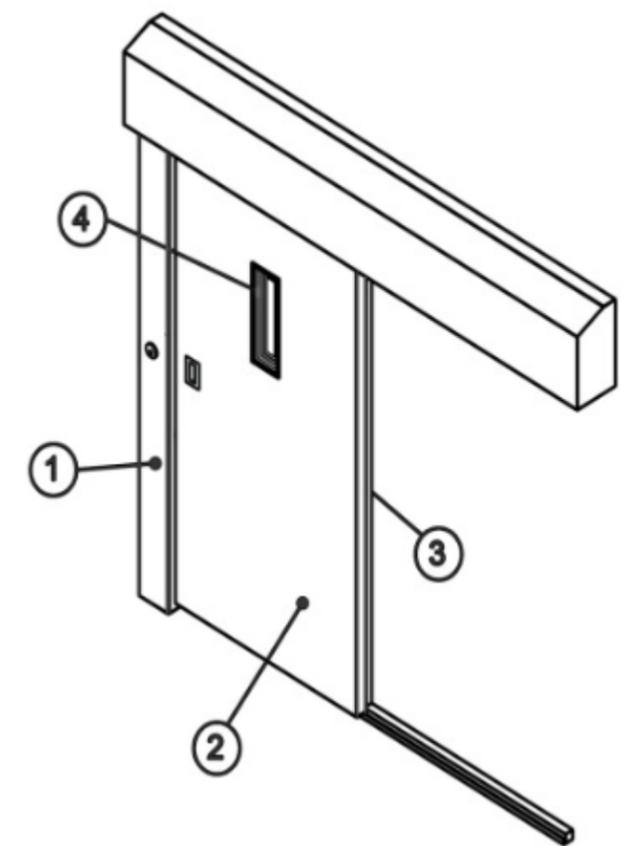
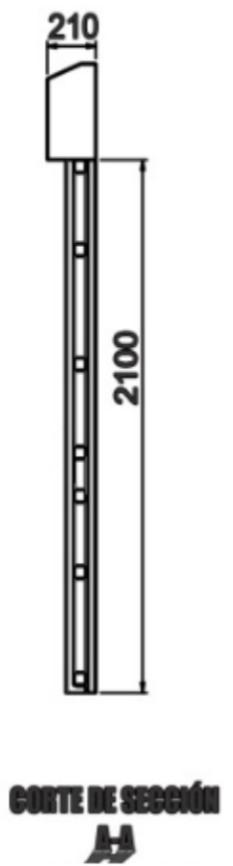
ACCESORIO:  
MRILLA DE POLICARBONATO LAMNADO ESPESOR 1/2"

TODOS LOS PUNTOS DE SOLDADURA SON SOLDADOS COMPLETAMENTE, AMOLADOS O ESMERILADOS PARA OBTENER UN PRODUCTO SEGURO, DURADERO Y ANTIVANDALICO.

MODULOS, PATIOS DE DIA Y CELDAS DE SUPER MAXIMA SEGURIDAD.



MECANISMO DESLIZABLE R.R. BRINK PARA ESCLUSA MODELO 57700 ECP



2021



Grupo Internacional de Diseño y Fabricación de Muebles Especiales S.A. de C.V.

[www.gidsa.com](http://www.gidsa.com)

5236 5640  
5236 5639